

Visite de l'entreprise Project à Vendôme par des élèves de troisième du collège Saint Joseph de Vendôme.

1) Project, entreprise de mécanique de précision Vendômoise.

Créer en 1990 par Mr Renard, Mr Bouvé et Mr Chambry, Project compte aujourd'hui 92 employés ainsi que 10 apprentis. En ajoutant les intérimaires, on obtient environ 102 personnes.

Avec un local de 200m² au départ et un capital de 500 000 francs, Project compte aujourd'hui après de nombreux agrandissements une superficie de 4400m² et un capital de 3 000 000 euros.

Le chiffre d'affaire était de 12M€ en 2008, 9.5M€ en 2009 et 11M€ en 2010. Cette baisse en 2009 était due à la crise mais ils prévoyaient un chiffre d'affaire de 14M€ en 2011. Leurs secteurs d'activité sont l'aéronautique en grande partie, le médical et l'énergie.

2) Présentation d'un métier de l'entreprise.

Responsable qualité.

Arnaud, responsable qualité dans l'entreprise Project est titulaire d'un Bac STI mécanique (sciences et technologies industrielles), d'un BTS (brevet de technicien supérieur) et d'une licence MCUP (management et conduite d'unités de production). Son niveau est donc de Bac +3.

Il nous a expliqué que la qualité est composée de deux grandes parties.

- La première est la qualité « système » :

L'organisation complète de la qualité de l'entreprise est en accord avec des normes qualité tel que : ISO9000 ; EN14000 (environnement).

L'entreprise possède un manuel qualité qui énumère l'ensemble des procédures qu'elle applique pour répondre à ces différents référentiels normatifs. Cela touche tous les secteurs de l'entreprise, de la réception de commande au service expédition en passant par la gestion et le tri des déchets.

Cela rassure les clients de l'entreprise de savoir que Project applique des procédures qui ont été validés par un organisme extérieur suivant un référentiel international ou européen.

- La deuxième est la qualité « process » :

C'est le travail d'Arnaud qui consiste à se porter garant de la qualité des produits transformés par l'entreprise.

Il fait le lien entre la production et les clients. En collaboration avec le service production, Il apporte des solutions techniques sur les procédés de fabrication ou de contrôle pour minimiser au maximum le risque de livrer des pièces non conformes aux clients.

Garant des bonnes pratiques de fabrication, il traque le moindre défaut, passant au crible tous les maillons de la chaîne de production. Après avoir établi un état des lieux, il fixe les objectifs d'amélioration et formule des recommandations, quitte à modifier l'organisation du travail.